



COLLABORATION  
INNOVATION  
EXCELLENCE



PURGING

COMPOUND

MASTERBACH



DOSING

PROCESS

**A PARTNER  
YOU CAN  
RELY ON**



Cher client,

Créée en 2003, la société PLASTICOLOR présente aujourd'hui plus de 12 ans d'expérience dans le domaine de la distribution des matières et des équipements pour l'industrie de plastique.

Le succès commercial en Tunisie mais aussi auprès de clients maghrébins a conduit le groupe à développer sa présence géographique par la création de deux filiales au Maroc PLASTICARE et PLASTICARE MAROC (depuis 2011) et d'une troisième filiale en Algérie PLASTICARE ALGERIE, tout d'abord, via un bureau commercial (en 2013) et, ensuite, en mettant en place un stock local (en 2016). Le groupe compte également une quatrième filiale VISION M qui est une société de commerce international basé à Tunis.

Grâce à notre expérience et à notre savoir-faire, notre groupe PLASTICOLOR a pu gagner la confiance de plusieurs leaders mondiaux et mettre en place des solides partenariats visant à offrir à nos clients une large gamme de solutions qualitatives, innovantes et compétitives, répondant au mieux à leurs besoins en matières et en équipements.

Cher clients,

Veillez découvrir dans ce catalogue, nos produits, nos services et nos partenaires.

Et comptez sur la disponibilité et le dynamisme de notre équipe pour vous accompagner dans vos développements, la réussite de vos projets et la conquête de nouveaux marchés.

Notre engagement envers vous est notre mission et votre confiance est notre objectif.

**Plasticolor**

A partner you can rely on

# SOMMAIRE

Colorant et additifs pour matières Plastiques	04
Compound techniques	06
Compound thermoplastique	07
Les compounds de purge	08
Encre et équipement de marquage	10
Injection	12
Extrusion plaques et feuilles	13
Machine et équipement de recyclage	14
Extrusion Tubes, tuyaux et profilés	16
Ligne et tête d'extrusion pour câbles	17
Équipement de dosage en ligne	18
Équipement et périphériques	20
Équipements auxiliaires et systèmes de centralisation pour l'industrie du plastique	22
Refroidisseurs	23

# COLORANT ET ADDITIFS POUR MATIÈRES PLASTIQUES

Nous offrons avec nos partenaires des solutions couleurs et additifs pour tous types polymères

Nous garantissons la qualité, la rapidité et la flexibilité pour répondre à tous vos besoins, avec un objectif unique : la satisfaction de notre clientèle.

Pour tous type de Polymère  
( PE , PP , ABS, PVC , PC , PA , PPMA , POM , SAN , PET , PS...)  
et pour différentes types d'application :  
d'injection , d'extrusion , soufflage , rotomoulage...

Nous mettons à disposition à nos clients une gamme d'additif diversifiée :  
anti-UV , Anti-microbien, anticollant , Antifog , Retardateur de flamme, anti-termite  
...



## LE PACKAGING

- Processing aid
- Anti-collant
- Anti fog
- Agent-glissant
- Anti UV
- barrière UV
- barrière oxygène

## TEXTILE

- Colorant SPD
- Retardateur de flamme
- Agent glissant
- Agent blanchisseur (optical brightner)



## CÂBLERIE

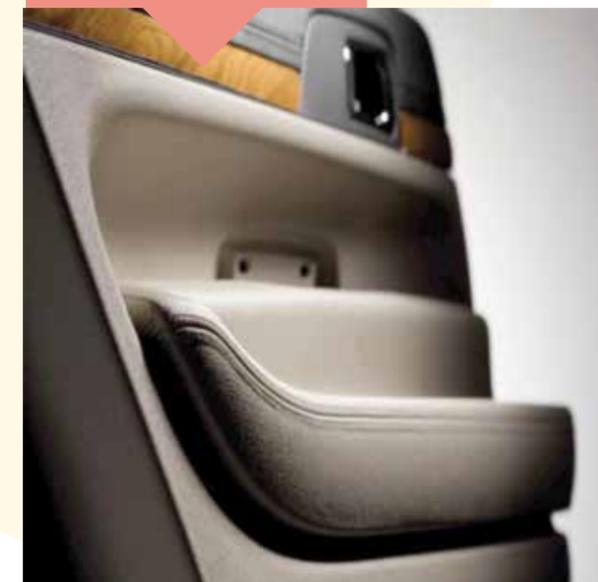
- Anti-UV
- Anti rodent
- Anti microbien
- Retardateur de flamme etc...



## MÉDICAL

- Agent lubrifiant
- Agent clarifiant

## AUTOMOBILE



- Anti-UV
- Agent lubrifiants
- Anti statique etc...



- Des additifs colorés
- retardateurs de flamme
- anti- UV

# COMPOUND TECHNIQUES

**Eurotec®** est un fabricant leader de plastique technique pour divers secteurs, principalement l'automobile et le transport, l'électrotechnique / électronique, les appareils électroménagers, les équipements de sécurité, les outils de jardinage et électriques, l'industrie médicale, les équipements de construction et agricoles, l'industrie du meuble.

**Tecomid® PA6, PA6.6, PA6/6.6, PA6.10 et mélanges**

**PA Tecomid® HT PPA**

**Tecodur® PBT, et mélanges PBT**

**Tecopet® PET et mélanges PET**

**Tecotek® PC, PPO, PEI, PES et ses mélanges**

**Tecolen® spécialités PP et PE**

**Tecoform® POM**

**Tecopeek® PEEK**

**Tecotron® PPS**

**Tecoket® PK**

**Tecoflex® TPU**



## VARIÉTÉS DE PRODUITS

### RENFORCÉS

Fibre de verre (jusqu'à 70%)  
Fibre de carbone  
Fibre aramide  
Perle de verre  
Bulle de verre  
Des fibres métalliques et des poudres  
Divers minéraux  
Combinaisons

### RÉSISTANT AUX CHOCS

De l'impact sec à haute résistance  
Excellente basse température  
types d'impacts

### IGNIFUGE

Sans halogène/ Halogéné/ Rouge Phosphore  
Faible émission de fumées  
8 types de gaz toxiques  
Résistant à l'inflammation

### SURFACE MODIFIÉE

MoS2, PTFE, Silicone, Graphite

### CONDUCTIVITÉ ÉLECTRIQUE

De permanente anti-statique à haute conductibilité  
Blindage EMI/RF

### CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

Électriquement isolant- Conduction thermique  
Électriquement et thermiquement conducteur

### STABILISÉE À LA CHALEUR

Appllications à haute température  
L'eau chaude, l'huile chaude, résistance de l'acide glycolique

### STABILISÉ AUX RAYONS UV

Pour toutes les conditions climatiques

### LES COULEURS

Couleurs personnalisées  
Marquable au laser  
Thermochromique  
Fluorescence & Phosphorescence  
Effet métallique

# COMPOUND THERMOPLASTIQUE

Un des acteurs européens le plus important en matière de production de compound thermoplastique et réticules, disposant d'une grande variété de produits.

**Cabopol\*** opère dans les industries suivantes :

- automobile
- médicale
- emballage
- câblage
- chaussure
- bâtiment

...



\* Représentation uniquement en Tunisie

# LES COMPOUNDS DE PURGE

**ASACLEAN™** est un mélange de purge destiné aux matériels d'injection et d'extrusion.

Il facilite et accélère les changements de couleur et de matière, il réduit les déchets, il évite la contamination et il améliore votre productivité.

## LES AVANTAGES-CLES D'ASACLEAN™

- Idéal pour les changements de couleur et de matière, les mises à l'arrêt .
- Changements d'équipement plus rapides et temps d'arrêt machine réduits.
- Productivité accrue.
- Déchets et rebuts réduit, peu de dépôts.
- Réduction des pertes de matières onéreuses.

## ASACLEAN™ PEUT VOUS AIDER A RESOUDRE PLUSIEURS PROBLEMES DE PRODUCTION

- Apparition anormale d'impuretés ou de stries colorées.
- Production de rebuts après une période de mise à l'arrêt ou de maintenance.
- Points noirs avec une matière brillante ou transparente.
- Longue durée de transition aux changements de couleur ou de polymère.
- Vis difficile à extraire.

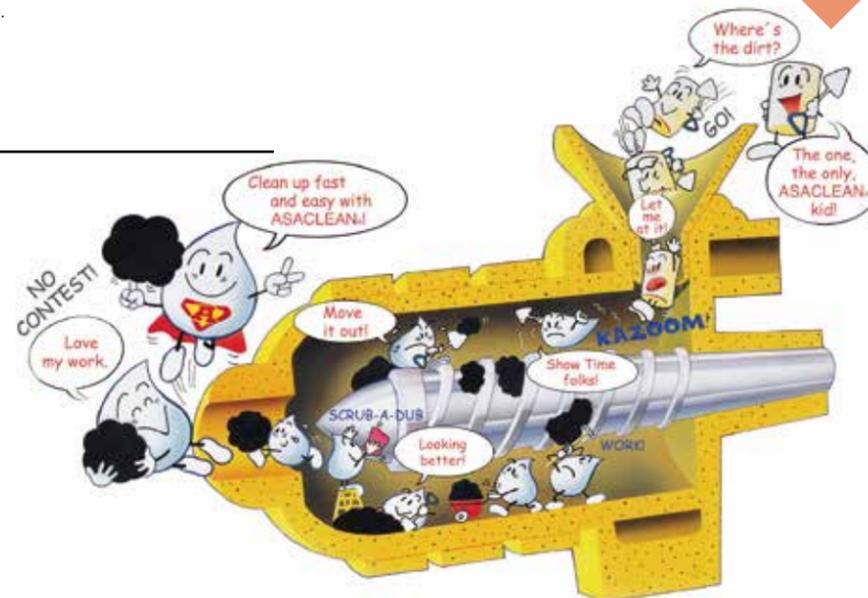


## GAMME DES PRODUITS ASACLEAN

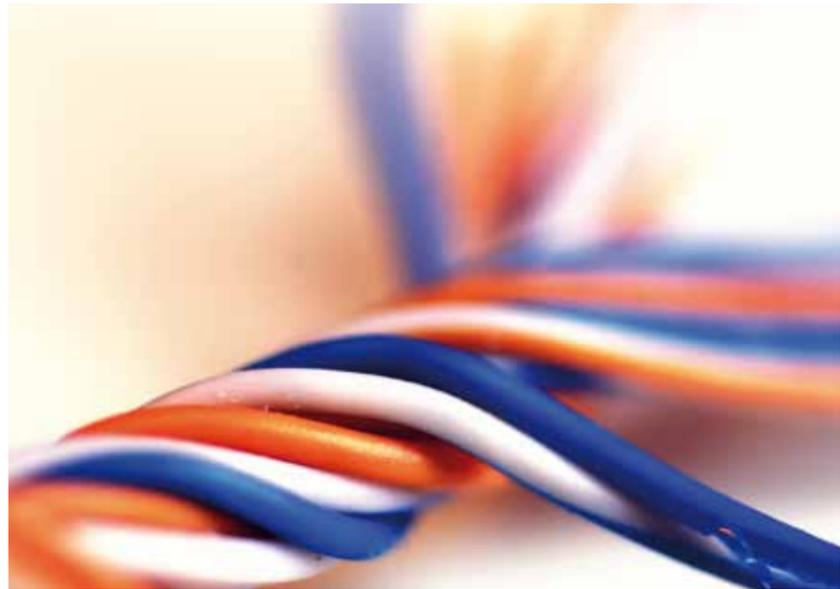
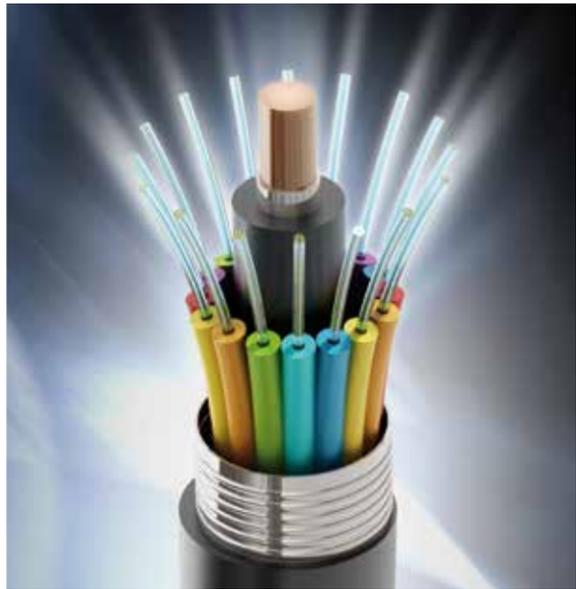
ASACLEAN U	Grade universel supérieur	180°C-360°C	MFI 11
ASACLEAN GL2	Grade universel	180°C-360°C	MFI 8
ASACLEAN NEWEX	Grade chargé verre à pouvoir nettoyant accru	200°C-360°C	MFI 3
ASACLEAN CG	Grade chargé verre à pouvoir nettoyant accru	180°C-330°C	MFI 6
ASACLEAN PX2	Grade chargé verre pour haute température	280°C-4200°C	MFI 4*
ASACLEAN UP	Grade spécial pour PP	170°C-300°C	MFI 9
ASACLEAN UB	Grade spécial pour PE	170°C-320°C	MFI 5
ASACLEAN NEWM	Grade spécial pour PMMA	180°C-320°C	MFI 10
ASACLEAN PT	Grade spécial pour PC	200°C-360°C	MFI 4
ASACLEAN SX	Grade spécial pour haute température	300°C-370°C	MFI 7*
ASACLEAN NEWE	Grade spécial pour passer à une matière transparente	160°C-300°C	MFI 19

## QUANTITÉ INDICATIVES D'ASACLEAN U (POUR PURGER DE L'ABS À 240°C)

Diamètre de vis	32 mm	32 mm	50 mm	60 mm	95 mm	115 mm	160 mm
Quantité 'ASACLEAN U en KG	env. 0,5	env. 0,5	env. 0,9	env. 1,2	env. 3,5	env. 8,0	env. 17,0



# ENCRE ET ÉQUIPEMENT DE MARQUAGE



Encres de marques des câbles ,  
fibres optiques et tout type de plastique.

# ENCRE ET ÉQUIPEMENT DE MARQUAGE



- Marquage Direct
- Marquage indirect
- Système de contrôle de la viscosité
- Molette de marquage (impression, gaufrage, impression offset)
- Encre (blanc et noir)



# INJECTION

## Presses d'injection de 30 à 800 T

Presses Horizontale et verticales



# EXTRUSION PLAQUES ET FEUILLES

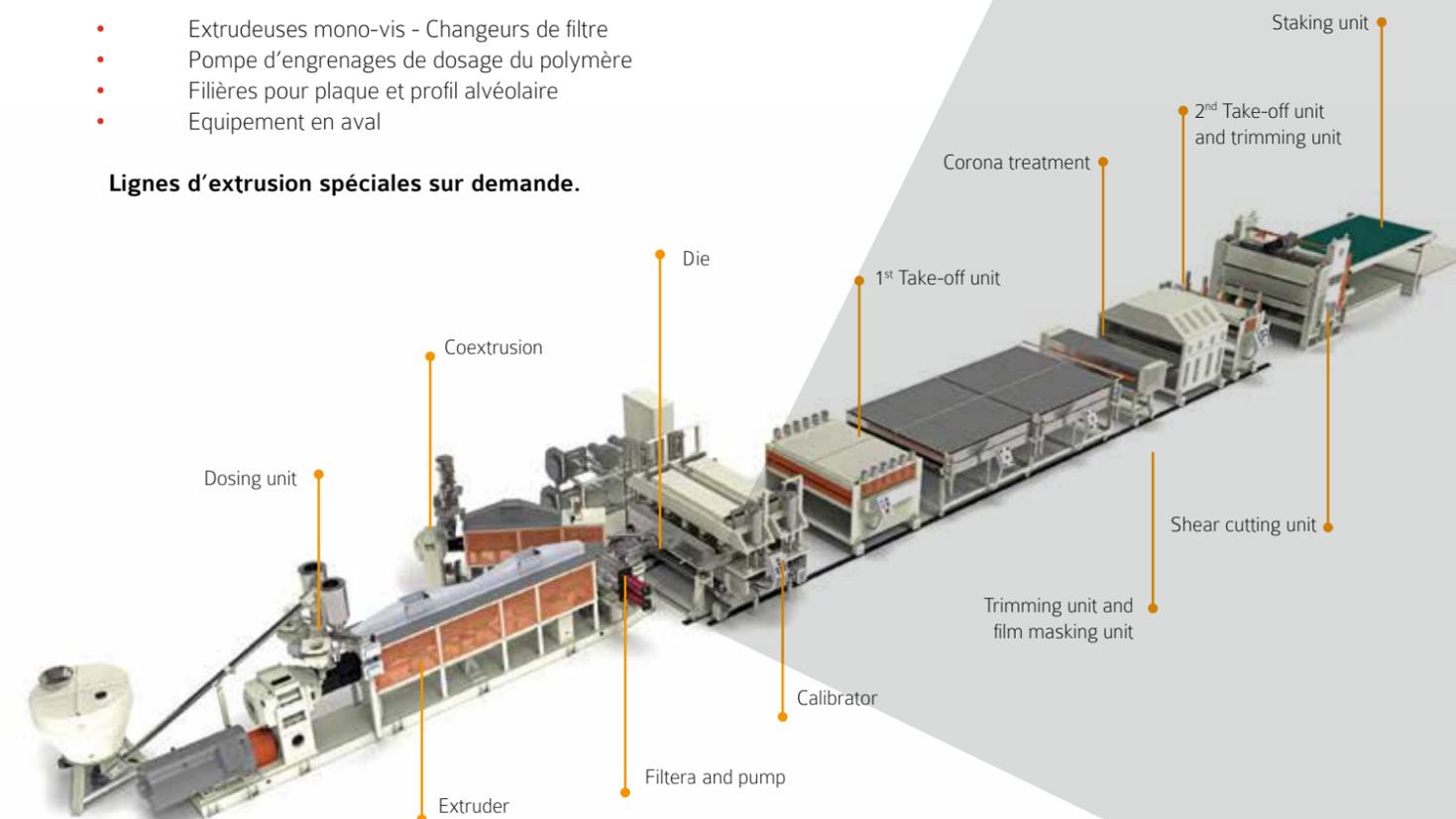
## Extrusion Plaques et feuilles

Lignes complète d'extrusion et coextrusion (jusqu'à 7 couches et plus) pour la production de tout type de plaques et feuilles en matières plastiques, épaisseurs de 0,1 à 30 mm avec une largeur allant jusqu'à 3000 mm.

### Machines auxiliaires

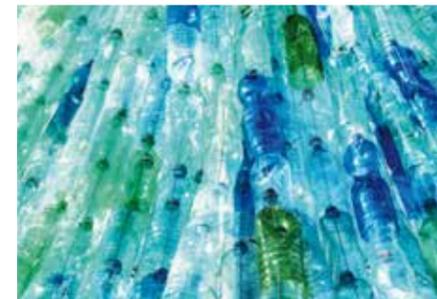
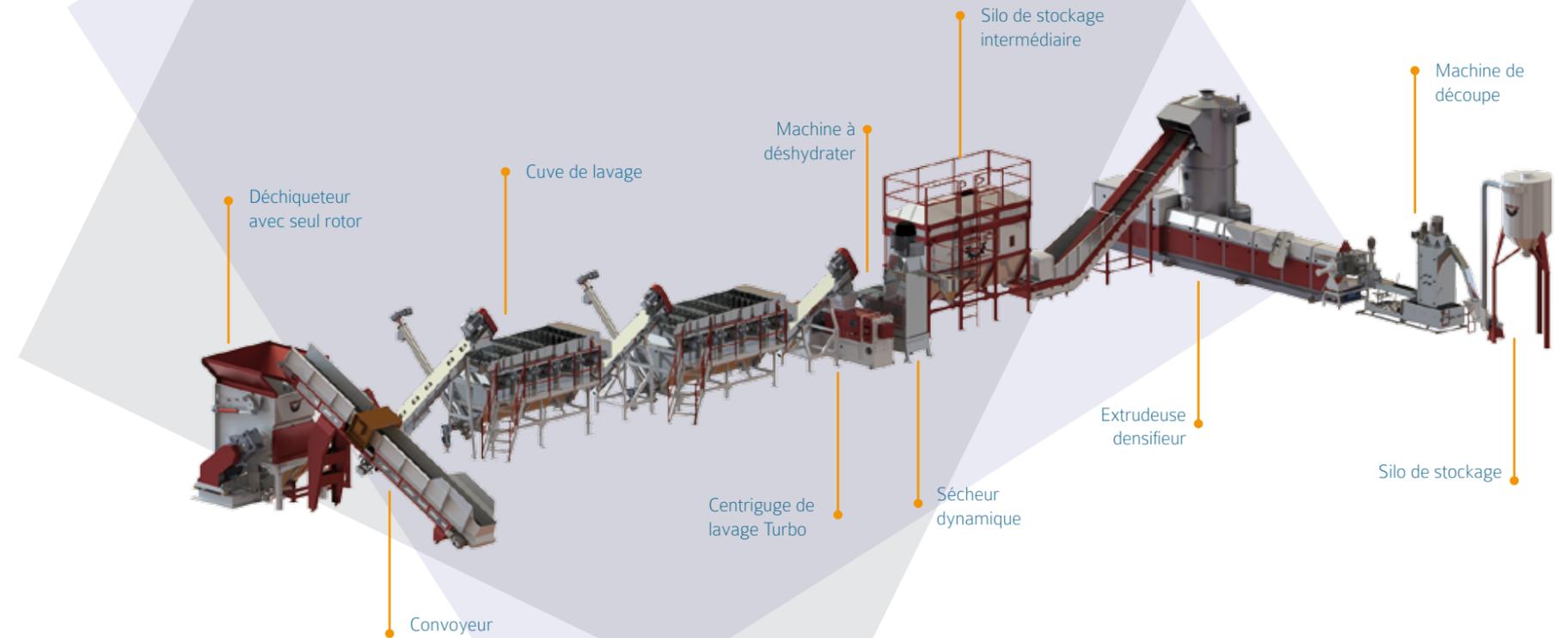
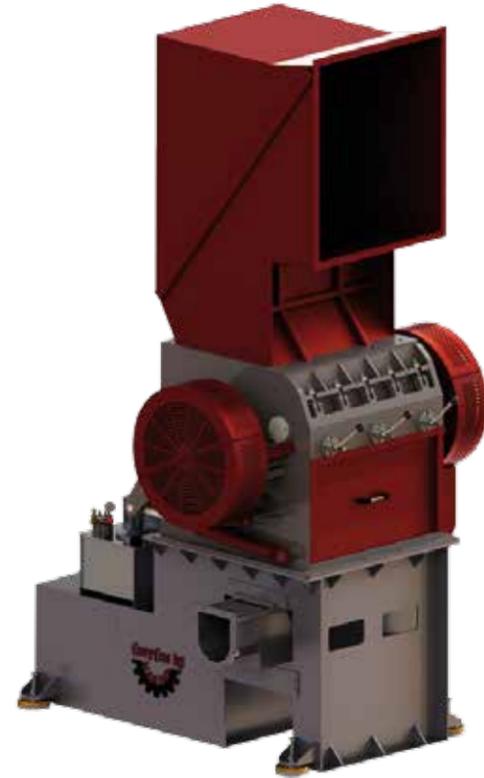
- Extrudeuses mono-vis - Changeurs de filtre
- Pompe d'engrenages de dosage du polymère
- Filières pour plaque et profil alvéolaire
- Equipement en aval

### Lignes d'extrusion spéciales sur demande.



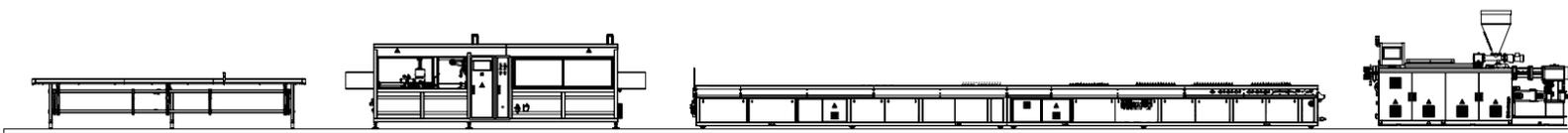
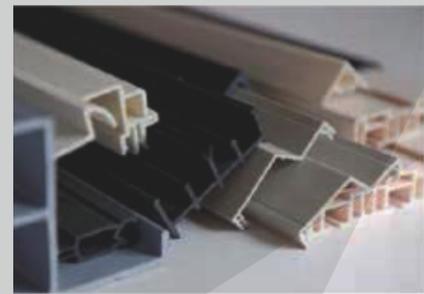
# MACHINE ET ÉQUIPEMENT DE RECYCLAGE

- des lignes de recyclages pour plastique,
- des convoyeurs,
- broyeurs,
- déchiqueteurs,
- pré laveurs,
- des centrifuges,
- tanks de lavage,
- machine à déshydrater,
- silo de stockage intermédiaire,
- densifieurs,
- extrudeuses,
- machine de découpe,
- sécheurs dynamique,
- des silos de stockage.



# EXTRUSION TUBES, TUYAUX ET PROFILÉS

- Lignes d'extrusion et co-extrusion pour tout type de tubes, tuyaux et profilés
- Avec tout les équipements situés en aval (calibrage, refroidissement, tirage, découpage, enroulage, basculement ...).
- Outillage



# LIGNE ET TÊTE D'EXTRUSION POUR CÂBLES

Lignes d'extrusion et co-extrusion pour tout type de câble  
(PVC, PE, XLPE, HFFR ...)  
Crosshead pour câbles basse et moyenne tension  
Outillage



# EQUIPEMENT DE DOSAGE EN LIGNE

Movacolor constitue le premier choix des fabricants de plastiques à travers le monde qui visent l'excellence, tant pour le moulage par injection que pour l'extrusion

Movacolor développe et fabrique des unités de dosage gravimétriques et volumétriques, ainsi que des mélangeurs continus intégrés pour le moulage par injection et l'extrusion. Ces systèmes répondent aux besoins de volume, de qualité et de fiabilité élevés dans le dosage de mélange maître, de poudre, de matière broyée et de liquides des fabricants de paraisons TPE, de jouets, d'objets ménager, de composants automobiles, d'emballages, d'appareils médicaux, de profilés, de tuyaux, de câbles, de feuilles, de films et de nombreux autres produits.

Avec les équipements de dosage de Movacolor, vous bénéficiez de

- une production stable,
- une qualité constante élevée,
- une efficacité optimisée,
- Réduction du taux de déchets

MOVACOLOR dépasse les attentes des clients grâce à un flux constant d'innovations dans la technologie de dosage.



Doseur Gravimétrique

- Mesure de perte de poids continue
- Calibrage automatique du matériau
- Contrôle intégré du chargeur de trémie
- Signal d'alarme et d'avertissement
- Fonction de stockage de recettes
- Communication TCP/IP, Modbus et Profibus
- Contrôle guidé par menus et écran graphique LCD avec rétro-éclairage ou écran tactile de 8 pouces pour une utilisation simple de système à composant unique ou multiple
- Contrôle pour l'extrusion : Réglage du % prédéterminé, auto-synchronisation avec la vitesse de l'extrudeuse
- Contrôle pour le moulage par injection : Réglage du % prédéterminé, synchronisation automatique du temps de mesure
- Capacité de 0,07 à 180 kg/h mesurée avec un mélange maître granulé ordinaire de 0,8kg/dm<sup>3</sup>



Doseur Volumétrique

- Réglage manuel de la vitesse et durée de mesure
- Auto-synchronisation avec la vitesse de l'extrudeuse
- Contrôle intégré du chargeur de trémie
- Signal d'alarme
- Calibrage manuel
- Mode relais pour l'extrusion
- Écran LED 4 pièces 7 segments
- Commande par clavier
- Fonction de verrouillage du clavier
- Capacité de 0,07 à 180 kg/h mesurée avec un mélange maître granulé ordinaire de 0,8kg/dm<sup>3</sup>



MCHYBRID

- Totalement gravimétrique
- Écran tactile couleur 8" avec interface conviviale
- Capable de stocker jusqu'à 500 recettes
- Capacité max. 350 kg / h
- Trémies amovibles et sans déversement
- Deux composants principaux et max. Deux additifs
- Extrêmement compact
- Capable de manipuler des poudres et des liquides dans un système
- Changement rapide et facile des additifs
- 100% contrôle de tous vos matériaux

# ÉQUIPEMENT ET PÉRIPHÉRIQUES



Automatisations  
(Robots,  
Serveurs,  
Convoyeurs)

Fondée en 1978, DEGA a développé une série des solutions d'équipement auxiliaire pour l'industrie de plastique :

- LE SECHAGE ET LA DESHUMIDIFICATION DE LA MATIÈRE PREMIÈRE
- THERMOREGULATION DU MOULE
- SYSTÈMES D'ALIMENTATION ET DE DOSAGE
- ROBOTS ET AUTOMATISATION



Refroidisseurs  
et thermorégulation



Sécheurs  
et déshumidificateurs



Machine auxiliaires  
(détecteurs de métaux ...)



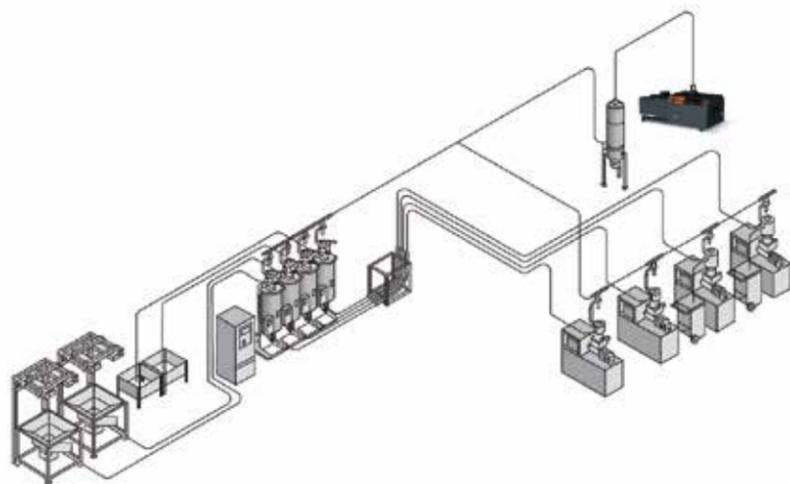
MELANGEUR

# EQUIPEMENTS AUXILIAIRES ET SYSTÈMES DE CENTRALISATION POUR L'INDUSTRIE DU PLASTIQUE

## Alimentateurs de matière en granules et poudres



## Système de centralisation de matière



Sécheurs et dessiccateurs



# REFROIDISSEURS

Offre une large gamme des refroidisseurs de haute qualité :

- Refroidisseur à air
- Refroidisseur à eau
- Refroidisseur à sec
- Tour de refroidissement
- Thermorégulateurs
- Station de pompage
- Systèmes de filtration et hydrauliques



Refroidisseur à eau



Refroidisseur à air



## Nos partenaires



# Plasticolor

Immeuble Amen Elbouhaira - Rue du Lac Windermère 2<sup>ème</sup> étage  
les Berges du Lac Tunis - Tunisie  
Tél. : 00 216 71 656 545 - Fax : 00 216 71 656 038  
E-mail : sales.plasticolor@gnet.tn

# PlastiCare MAROC

Siège social: N°25 - RDC immeuble DUBAI - 3, AV Youssef Ibn Toumert - Tanger  
Tél.& Fax : +212 5 39 39 59 91 - E-mail: plasticare.sales@gmail.com

# PlastiCare ALGERIE

Cité 2038 log BT 65 - Appt 1360 4<sup>ème</sup> etage BAB Ezzouar Alger  
Algerie - E-mail : plasticolor.dz@gmail.com